

Productomschrijving.

De FastFix1480 is speciaal ontwikkeld om ervoor te zorgen dat kozijnen meteen na opsluiten kunnen worden opgehangen en getransporteerd. FastFix is een SKH goedgekeurd product voor gebruik in de productie van kozijnen volgens BRL0819 en is gecertificeerd op basis van kwaliteitsverklaring SKH-BGS 011.

Werking en Gebruik.

De FastFix is zodanig ontworpen dat de weerstand om de FastFix in het deugelgat te slaan of te persen laag is, terwijl de weerstand om de deugel uit het gat te trekken juist zeer groot is. Deze hoge uittrekweerstand is *direct* nadat de verbinding wordt gesloten aanwezig. Hierdoor wordt de kans op openstaande verbindingen gereduceerd en kan het kozijn meteen na opsluiten worden opgetakeld en getransporteerd.

Verwerking standaard.

Voor het verwerken van de FastFix hoeven geen aanpassingen aan het productieproces plaats te vinden. Er dient gewerkt te worden volgens verwerkingsvoorschrift van de lijmlieferancier dat in het kader van BRL0819 is opgesteld Dit geldt ook voor de positie en afmeting van de deugelgaten. De enige uitzondering hierop is dat er bij gebruik van de FastFix zowel in naald- als in loofhout dezelfde boring en deugeldiameter gehanteerd kan worden, dus geen overmaatse deugel voor naaldhout.

Voor een optimale sterkte van de verbinding, zowel in de fase dat de lijm nog nat is als in de eindfase, adviseren wij de FastFix in de stijlen in te lijmen met een komo gecertificeerde PVAc lijm.

• FASTFIX INLIJMEN IN STIJLEN MET PVAC LIJM (WITTE HOUTLIJM)

- Maak gebruik van een KOMO gecertificeerde PVAc lijm.
- Volg het verwerkingsvoorschrift van de lijm die in het kader van BRL 0819 wordt toegepast.
- Breng de FastFix aan binnen de geldende open tijd van de lijm (zie Product Data Sheet lijmlieferancier)
- Eventuele lijmresten aan de lijmvlakken zo snel mogelijk verwijderen met een vochtige doek.
- Droge lijmresten wegsteken met een beitel of mes.

• FASTFIX INLIJMEN IN STIJLEN MET EEN KOMO GECERTIFICEERDE LIJM VOLGENS BRL 0819

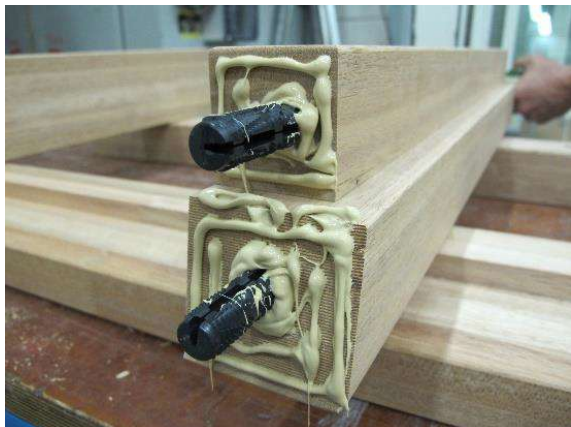
- Volg het verwerkingsvoorschrift van de lijm die in het kader van BRL 0819 wordt toegepast.
- Breng de FastFix aan binnen de geldende open tijd van de lijm (zie Product data sheet).
- Eventuele lijmresten aan de lijmvlakken zo snel mogelijk verwijderen met een spatel. Droge lijmresten wegsteken met een beitel of mes.

Verwerking aangepast.

Indien gebruik wordt gemaakt van de **Frencken Kozijnenlijm 0819 SLS** mag bij gebruik van de FastFix1480 afgeweken worden van het verwerkingsvoorschrift van de lijmlieferancier.

Er hoeft bij deze combinatie geen lijm in het deugelgat gedoseerd te worden. De FastFix kan dus zonder lijm in het deugelgat (stijl of dorpel) geplaatst worden alvorens het kopse vlak van lijm wordt voorzien. Wel dient men een extra

hoeveelheid lijm tegen de geplaatste deugel te doseren (zie foto).



- Plaats de deugel (zonder lijm) in stijl of dorpel
- Breng lijm aan op het kopse vlak volgens verwerkingsvoorschrift lijmleverancier.
- Breng een extra ril lijm aan rond de deugel.
- Sluit de verbinding volgens voorschrift lijmleverancier.
- Eventuele lijmresten aan de lijmvlakken zo snel mogelijk verwijderen met een spatel. Droge lijmresten wegsteken met een beitel of mes.

Opslag.

FastFix is vervaardigd van duurzaam, 100% gerecycled ABS. Deze “high performance” kunststof is zeer vormvast en vereist geen speciale opslag.

Praktische tips.

- ✓ Voorkom “doorhangen” van brede en zware kozijnen.

Als brede en zware kozijnen aan de bovendorpel worden opgehangen kan de bovendorpel gaan doorhangen.

Dit heeft tot gevolg dat de verbinding met de stijl niet meer haaks is en bestaat de kans op openstaande verbindingen. Om dit te voorkomen adviseren wij de ophangpunten niet verder dan 1 m van de buitenstijlen te plaatsen. Indien het kozijn voorzien is van tussenstijlen – en dorpels is dit minder kritische vanwege hogere stijfheid van het kozijn.

- ✓ Voorkom schokbelasting zoveel mogelijk.

Schokbelasting tijdens het optakelen van het kozijn dient zoveel mogelijk te worden voorkomen. Geleid het kozijn tijdens het takelen totdat het rustig hangt.

- ✓ SKH publicatie 10-02 van toepassing

Omdat deze nieuwe deugel een kleine aanpassing in het productieproces betreft dient er volgens SKH publicatie 10-02 middels een standaard *interne* test te worden vastgesteld dat de nieuwe werkwijze het beoogde resultaat oplevert.